



### MILLFIELD ENTERPRISES (MANUFACTURING) LIMITED

Shelley Road, Newburn Industrial Estate,  
Newburn, Newcastle upon Tyne, NE15 9RT, United Kingdom.

Tel: +44 (0) 191 264 8541

Fax: +44 (0) 191 264 6962

Email: [info@wirelock.com](mailto:info@wirelock.com)

[www.wirelock.com](http://www.wirelock.com)

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ  
ТЕЛ. +7 (812) 309 11 46  
[WWW.ARMADASPB.RU](http://WWW.ARMADASPB.RU)

С целью обеспечения максимальной безопасности работ с грузоподъемным канатом компанией Millfield была разработана система заливки каната во втулку под названием **Wirelock**, основной задачей которой является фиксация конца каната во втулке, исключая потерю грузоподъемности. Благодаря этой технологии канат с распущенным на проволоки концом помещается в заливную втулку типа OSS или CSS и заливается составом **Wirelock**, который при застывании образует высокопрочное соединение, гарантирующее 100% фиксацию каната.

**Заливка Wirelock** представлена в ассортименте компании «**Армада**», которая является официальным дистрибьютором завода Millfield в России. Качество продукции **Wirelock** подтверждено многочисленными сертификатами, в том числе от организации DNV, Lloyd, ABS и находится под постоянным контролем компании-производителя.



### ДИАПАЗОН ВЫПУСКАЕМЫХ УПАКОВОК (Ориентировочный вес):

100 (0,2кг), 250 (0,5кг), 500 (1кг), 1000 (2кг), 2000 (4кг) и 3000см<sup>3</sup> (6кг)